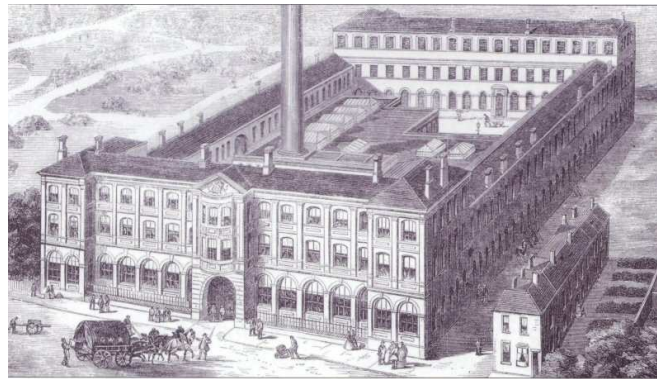


The Birmingham Mint

Exploration of the mint with Dweeb, Turkey, Raddog and Snapple





The mint was founded in 1794 by Ralph Heaton II. He was a timed served die sinker at his father's brass foundry, and it was here he set up his own business, in the corner of his father's workshop. The business soon outgrew this housing and his father supplied a deed for a premises in Ickland Street, which would eventually grow to become the Birmingham Mint.

At first young Ralph had his fingers in many pies, performing brass founding, stamping, piercing and producing light fittings! He took out patents on Button making and ornamenting machines, and biscuit cutters. As time went on Ralph took his two sons as partners, and the business became known as Heaton & Son. Coinage was first produced in 1850, and the mint was soon producing copper farthings, half farthings, pennies and half pennies. Any older readers who can remember studying Britain's pre-decimal currency may remember a small 'H' on the back of some of the coins... these were produced at the Birmingham Mint.

The mint was very busy during both world wars producing buttons and other militaria for the armed forces. This created problems however as after the second World War the machinery was in a poor condition having worked 6.5 day weeks for 5 years. The Mint was soon back on it's feet however, diversifying into rolled metals, nameplates, copper pipe fittings and washers for the motor trade. Only 20% of it's output was currency.

In 1962 the Mint passed out of the Heaton family. It had a troubled time in the 1980's with various takeovers and mergers, but landed back on it's feet again and was re-branded the Birmingham Mint after a string of name changes. The mint moved into the commemorative medal and coin trade and was profitable again. By the dawn of the Millennium the order books were filled with demand for new euros. The mint produced 65% of the Euros at their initial introduction in Europe. This did not last however and the last coin was struck in 2002.

We first learned the mint was abandoned when a sign appeared on it's facade advertising apartments which the Mint will be converted into. We had a walk around the perimeter and found the access alarmingly easy. Someone had obviously made some effort to get in (in fact I noticed a large quantity of the roof's lead was missing so I assume that may be the explanation). We found ourselves inside the rolling mill, where the metal would have been sized and then stamped into blanks. I was amazed at how much was still in situ. It was almost as if no one had touched anything since the machinery auction. I noticed a coin blank on the floor, and as I bent down to pick it up I noticed the cable pit was stuffed full of coins in various stages of production! Coins and medals from dozens of different countries! They had just been swept off the floor and down the pits!





From the rolling mill we walked through a glass corridor to the 'proof dept' where all the special and commemorative coins were produced. the polishing machine had not been sold in the auction and still stood in the room, along with stacks of medal cases and rolls of medal ribbon. Although the boxes looked very tantalizing, they were all empty. From here we took a staircase up to the workers canteen which had been quite trashed compared to the rest of the building. The far end was once a billiards room for the employees which would have once been fantastic for dinner times! Another small staircase took us into the Mint's offices. I often stress on these reports how it's a shame that company's records are left to rot but this was ridiculous!! Original drawings of coins and medals were strewn and ripped on the floor, along with CAD drawings of coins and even original plaster moulds for commemorative medals and medallions. Share certificates and indentures dating from the 1920's and 30's were scattered all over the floor of the open walk in safe. Why had all these treasures been left? I almost felt guilty walking all over them! The offices were one of the oldest parts of the mint, but had been modernized in the 1980's. The centre piece was a large green spiral staircase running down to the main reception.





Next we took in the foundry. Large pits which would once have had machines in them were filled with an oily water which made navigating the floor interesting. The die makers benches were all still in place, unchanged for decades. Their cupboards were still filled with baccy tins filled with drills and tools, and pin ups of Sam fox and other 80's models were on the doors. In the actual foundry room, crucibles were still leaning up against the wall.





The last point of call was the mint's museum. As you would expect it had been emptied of it's treasures but the jist of the exhibitions was still clear. A world map showed all the countries the Mint made currency for. A leaflet on the floor had the title "From Farthings to Euros", which gave a potted history of the mint. I left on a sad note after reading that, realizing that Birmingham had really lost something when Heaton's mint had finally closed.



Copyright © Dweeb 2006

www.28dayslater.co.uk - UK UE Urbex Urban Exploration Forums

Le monnayage a été fondé en 1794 par le ll de Ralph Heaton. Il était une platine servie synchronisée de matrice à la fonderie en laiton de son père, et elle était ici il a établi ses propres affaires, dans le coin de l'atelier de son père. Les affaires ont bientôt devenu trop grand pour ce logement et son père a fourni un contrat pour des lieux dans la rue d'Ickland, qui deviendrait par la suite devient le monnayage de Birmingham. Ralph au début jeune a eu ses doigts en beaucoup de pâtés en croûte, effectuant la fondation de laiton, l'emboutissage, la perforation et produire les garnitures légères ! Il a sorti des brevets sur le bouton faisant et ornementant des machines, et des coupeurs de biscuit. Pendant que le temps allait sur Ralph prenait ses deux fils comme associés, et les affaires devenaient notoires comme Heaton et fils. L'invention a été produite la première fois en 1850, et le monnayage produisait bientôt les quarts de penny de cuivre, demi des quarts de penny, les penny et demi des penny. Tous les lecteurs plus âgés qui peuvent se rappeler d'étudier la devise pré-décimale de la Grande-Bretagne peuvent se rappeler qu'un petit

« H » sur le dos de certaines des pièces de monnaie... ceux-ci ont été produits au monnayage de Birmingham. Le monnayage était très occupé pendant les deux guerres mondiales produisant des boutons et tout autre militaria les forces armées. Ce problèmes créés cependant comme après que la deuxième guerre mondiale les machines ait été en état pauvre ayant fonctionné 6.5 semaines de jour pendant 5 années. Le monnayage était bientôt en arrière là-dessus est des pieds cependant, diversifiant dans les métaux roulés, plaques signalétiques, garnitures de pipe de cuivre et les rondelles pour le moteur commercent. Seulement 20% de lui est produit était devise. Dans 1962 le monnayage a passé hors de la famille de Heaton. Il a eu un temps préoccupé dans les années 80 avec de divers changements et fusions, mais a débarqué en arrière là-dessus est des pieds encore et re-a été stigmatisé le monnayage de Birmingham après qu'une corde des changements nommés. Le monnayage entré dans la médaille commémorative et la pièce de monnaie commercent et étaient profitables encore. Par l'aube du millénium carnet de commandes ont été remplis de demande de nouveaux

euros. Le monnayage a produit 65% des euros à leur introduction initiale en Europe. Ceci n'a pas duré cependant et la dernière pièce de monnaie a été frappée en 2002. Nous avons appris la première fois que le monnayage a été abandonné quand un signe est apparu là-dessus est façade annonçant les appartements en lesquels le monnayage sera converti. Nous avons eu une promenade autour du périmètre et avons trouvé l'accès de façon alarmante facile. Quelqu'un avait évidemment fait un certain effort d'entrer (en fait j'ai noté qu'une grande quantité du fil du toit était absente ainsi je suppose qui peut être l'explication). Nous nous sommes trouvés à l'intérieur du laminoir, où le métal aurait été classé et puis embouti dans des blancs. J'ai été stupéfié à combien coûtait encore in situ. Il était presque comme si personne n'avaient touché n'importe quoi depuis l'enchère de machines. J'ai noté un blanc de pièce de monnaie sur le plancher, et pendant que je me pliais vers le bas pour le prendre j'ai noté que le puits de câble a été bourré complètement des pièces de monnaie dans diverses étapes de production ! Pièces de monnaie et médailles des

douzaines de différents pays ! Ils avaient été juste emportés le plancher et avalent les puits ! Du laminoir nous avons marché par un couloir de verre au « département de preuve » où toutes pièces de monnaie spéciales et commémoratives ont été produites. la machine de polissage n'avait pas été vendue dans l'enchère et n'avait pas été toujours tenue dans la chambre, avec des piles de caisses de médaille et des rouleaux de ruban de médaille. Bien que les boîtes aient regardé très tentantes, elles étaient toutes vides. D'ici nous avons pris un escalier jusqu'à la cantine d'ouvriers qui avait été trashed tout à fait comparé au reste du bâtiment. L'extrémité lointaine était une fois qu'une salle de billards pour les employés qui auraient par le passé été fantastiques pour le dîner chronomètre ! Un autre petit escalier nous a pris dans les bureaux du monnayage. Je soumetts à une contrainte souvent sur ces rapports comment c'est une honte que les disques de la compagnie sont laissé à la putréfaction mais c'était ridicule ! ! Des schémas originaux des pièces de monnaie et des médailles ont été répandus et déchirés sur le plancher, avec des schémas de DAO des pièces de monnaie et même des moules originaux de plâtre pour les médailles et les médaillons

commémoratifs. Des certificats d'actions et les contrat synallagmatique bilatéraux datant des années 20 et des années 30 ont été dispersés partout le plancher de la promenade ouverte dans le coffre-fort. Pourquoi eu tous ces trésors parti ? J'ai presque senti la marche coupable partout ils ! Les bureaux étaient l'une des parties les plus anciennes du monnayage, mais avaient été modernisés dans les années 80. La pièce maîtresse était un grand escalier en spirale vert se déchargeant à la réception principale. Après nous avons rentré la fonderie. De grands puits qui auraient par le passé eu des machines dans eux ont été remplis avec de l'eau huileux qui a fait diriger intéresser de plancher. Tous les fabricants de matrice met hors jeu étaient toujours en place, sans changement pendant des décennies. Leurs compartiments étaient encore remplis de bidons de tabac remplis d'exercices et d'outils, et la goupille se lève du renard de SAM et d'autres modèles des années 80 étaient sur les portes. Dans la salle réelle de fonderie, les creusets se penchaient toujours vers le haut contre le mur. Le dernier point d'appel était le musée du monnayage. Car vous prévoiriez il avait été vidé de lui est des trésors mais le jist des expositions était encore

clair. Une carte du monde a montré à tous pays le monnayage fait devise pour. Un feuillet sur le plancher a eu le titre « des quarts de penny aux euros », qui ont donné une histoire mise en pot du monnayage. Je suis parti sur une note triste après la lecture qui, se rendant compte que Birmingham avait vraiment perdu quelque chose quand le monnayage de Heaton s'était finalement fermé

http://www.birmingham.gov.uk/GenerateContent?CONTENT_ITEM_ID=836&CONTENT_ITEM_TYPE=0&MENU_ID=0

Birmingham Mint



Closed for the production of coins for circulation in 2003 but a business remains under the name of the Birmingham Mint producing high quality

proofs, commemorative coins and medals.

The building is located in Icknield St. The mint started in 1850 and moved to this site in the 1862 and by 1889 had become the biggest private mint in the world. Orders for coins came from Russia, Brazil, Mexico and Egypt, amongst others. The Birmingham Mint was involved in making blanks for the Euro coins.